

2005 පිළිතුරු පත්‍රය I

01	②
02	④
03	①
04	②
05	④ or ①
06	③
07	③
08	③
09	①
10	⑤
11	⑤
12	①
13	②
14	②
15	③
16	③
17	①
18	⑤
19	②
20	⑤

21	①
22	③
23	①
24	④
25	④
26	②
27	②
28	②
29	④
30	④
31	⑤
32	③
33	①
34	①
35	①
36	③
37	④
38	③
39	①
40	⑤

41	⑤
42	②
43	②
44	②
45	④
46	⑤ or ③
47	③
48	⑤
49	④
50	③
51	①
52	②
53	①
54	⑤
55	②
56	⑤
57	③
58	④
59	②
60	①

A කොටස - ව්‍යුහගත රචනා

01. (a) පහත දැක්වෙන කාණ්ඩ වලින් නිවැරදි කාණ්ඩයක්
 * විහිත වතුරයක්, රූලක්
 * තල දර්පන කැබැල්ලක්, විහිත වතුරයක්, රූලක්
 * තල දර්පන කැබැල්ලක්, කපකටුවක්, රූලක්
 * විහිත වතුරයක්, කපකටුවක්

(b) මැද භාගය (හෝ නිවැරදි භාගයක්) මැද පහතට ඇද අත නැවීමෙන්, පද්ධතිය මුල් පිහිටීමට පත් වේ දැයි බැලීමෙන්

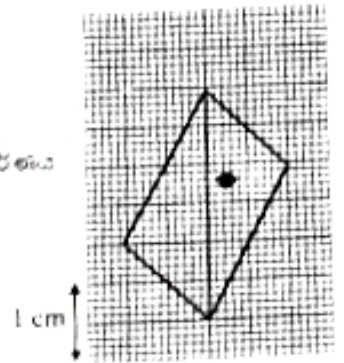
- (c) (1) විහිත වතුරය තත්ත්වයට ලම්බව තබා තත්ත්ව වල පිහිටීම, කඩදාසිය මත ගිණි සලකුණු වලින් සටහන් කර ගැනීම.
 (2) කඩදාසිය ඉවතට ගෙන, P සහ R භාගයන්ට අනුරූප දිග යම් පරිමාණයකට අනුව අදාළ රේඛා මත සලකුණු කර ගැනීම.
 (3) සමාන්තරාස්‍රය සම්පූර්ණ කර P හා R භාගයන්ට අනුරූප රේඛා දෙක අතර විකර්ණයේ දිග මැන ගැනීම.
 (4) පරිමාණයට අනුව එම විකර්ණයේ දිග මගින් 0 භාගයේ විශාලත්වය නිරූපණය වේ දැයි බැලීම.
 (5) එම විකර්ණයේ දිගට සිරස් දැයි බැලීම.
 (ඉහත (1) සඳහා වෙනත් පිළිතුරක් ද පිළිගත හැක. එනම් තල දර්පන කැබැල්ල තත්ත්වයට යටින් තබා ප්‍රතිබිම්බය සහ තත්ත්වය එල්ලේ බලා දර්පනයේ දෙකෙළවර හිත් සලකුණු කර ගැනීම.)

(d) පහත දැක්වෙන ඒවායින් නිවැරදි එකක්
 * තත්ත්වය ආතතිය එයින් එල්ලා ඇති භාගයට සමාන වීමට
 * බර තත්ත්වය ආතතිය, තත්ත්වය දිගේ කැනීම් කැන වෙනස් වීම.
 * සමාන්තරාස්‍රයේ පාද වල දිග, අදාළ භාගයට සමානුපාතික වීමට
 (තත්ත්වය බර වූ විට පරික්ෂණාත්මක දෝෂ ඇතිවිය හැක. ලකුණු නැත.)

(e) පහත දැක්වෙන ඒවායින් නිවැරදි එකක්
 * කපපි වල ඝර්ෂණය
 * තත්ත්වය සහ කපපි අතර ඝර්ෂණය
 * තත්ත්වය සැහැල්ලු නොවීම
 * කපපි දෙක එකම තලයේ නොවීම.

(f) පහත දැක්වෙන ඒවායින් නිවැරදි එකක්
 * තැටි කිරා ඒවායේ බර අදාළ භාගයන්ට එකතු කිරීම.
 * තැටි භාවිත නොකර භාගයන් කෙළින්ම

- (g) 6 N
 (පිරි ලකුණු ලබා ගැනීමට සමාන්තරාස්‍රය සම්පූර්ණ කර විකර්ණය ඇඳ තිබිය යුතුයි.)



02. (a) ඉහළ විය යුතුයි.
 (b) පහත දැක්වෙන ඒවායින් නිවැරදි එකක්
 * පරිසරය සමඟ විය හැකි තාප හුවමාරුව නිසා ඇතිවන දෝෂය අවම කිරීමට
 * පරිසරය සමඟ විය හැකි තාප හුවමාරුව හානි පූර්ණය කිරීමට
 (c) පහත දැක්වෙන ඒවායින් නිවැරදි තුනක්
 * කුඩා අයිස් කැබලි භාවිත කිරීම.
 * වරකට එක් අයිස් කැබැල්ලක් බැගින් එක් කිරීම.
 * කැලරිමීටරයට දමීමට පෙර අයිස් කැබලි වල තෙත මාන්ද්‍ර කිරීම.
 * දල් ගොවු මත්තයක් භාවිත කර අයිස් කැබැල්ල පලය තුළ ගිල්වා මත්තනය කිරීම.
 * කැලරි මීටරයෙන් පලය විසිරී නොයන පරිදි අයිස් කැබලි එක් කිරීම.
 (d) අයිස් පිටත පරිසරයෙන් තාපය ලබා ගැනීම වැළැක්වීමට
 (e) මිශ්‍රණයේ උෂ්ණත්වය කාමර උෂ්ණත්වයට වඩා 5 °C පමණ අඩු වූ විට අයිස් එක් කිරීම නවතා, නොදිත් මත්තනය කර, මිශ්‍රණයේ අවම උෂ්ණත්වය ලබා ගැනීම.
 (f)
$$11 \times 10^{-3} \times L + 11 \times 10^{-3} \times 4 \times 10^{-3} \times 25 = 40 \times (35 - 25) + 100 \times 10^{-3} \times 4 \times 10^{-3} (35 - 25)$$

$$L = 3 \times 10^5 \text{ J kg}^{-1}$$

- (g)
$$0.86 \times 10^{-3} L' = 7 \times 10^{-3} \times 3 \times 10^5 + 7 \times 10^{-3} \times 4 \times 10^{-3} \times 25$$

$$L' = 32.6 \times 10^5 \text{ J kg}^{-1}$$

03. (a) (i)



(ii) සංඛ්‍යාතය සමාන කිරීමක් තරංග දෙකක් එකම මාධ්‍යයක ප්‍රතිවිරුද්ධ දිශාවලට ගමන් කිරීමේ දී ඒවා අධිස්ථාපනය වීමෙන්

(iii) $\lambda_0 = 2l_0$

$$(iv) f_0 = \frac{1}{2l_0} \sqrt{\frac{T}{m}}$$

(l_0 උත්ත තර තිබිය යුතුයි.)

- (b) (i) පහත දක්වන ඒවායින් ඕනෑම එකක්
- * X සහ Y සේද දෙක එකිනෙකට සිටිවුවෙන් නම්, W_1 කම්බිය මැදින් පෙළු වීම X හා Y අතර නම් ඇති කුඩා කඩදාසි ආරෝහකය ඉවතට විසිවන තෙක් X සහ Y අතර දුර වැඩිකිරීම.
 - * X සහ Y සේද දෙක එකිනෙකට සිටිවුවෙන් නම්, W_1 සහ W_2 කම්බි දෙක එකවර මැදින් පෙළු වීම. ක්‍රියාසුම් නො ඇසෙන තෙක් X සහ Y අතර දුර වැඩි කිරීම.

$$(iii) f_0 = \frac{1}{2 \times 0.125} \sqrt{\frac{4 \times 10}{4 \times 10^{-3}}} = 400 \text{ Hz}$$

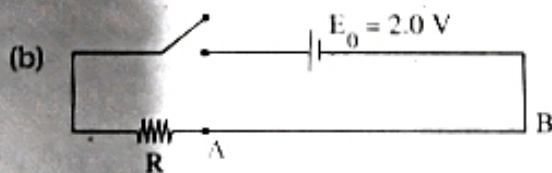
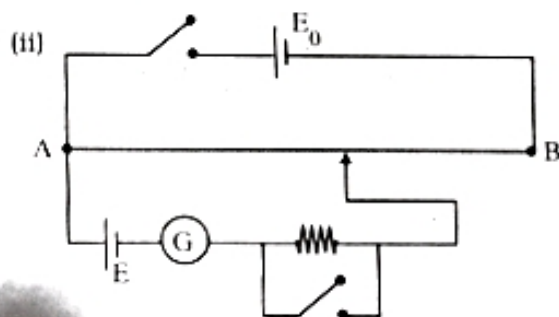
$\therefore W_2$ හි දූලිත කම්පන සංඛ්‍යාතය = 400 Hz

$$(iii) \frac{f_0}{f_0} = \frac{20.2}{20.0}$$

$$f_0 = \frac{20.2}{20.0} \times 400 = \underline{404 \text{ Hz}}$$

$$(iv) 404 - 400 = 4 \text{ Hz}$$

04. (a) (i) (1) විශාල ප්‍රතිරෝධකයක්
 (2) යතුරක්



$$(c) (i) \frac{R}{8} = \frac{1960}{40}$$

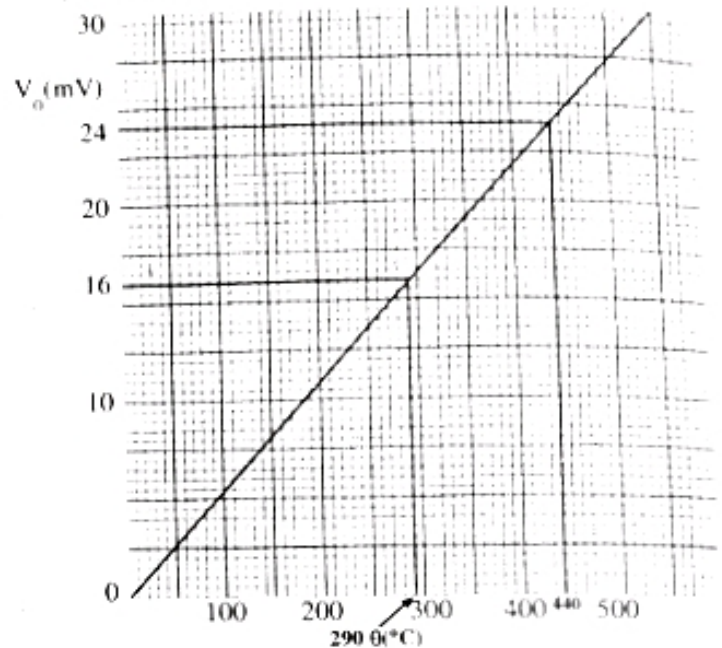
$$\therefore R = \underline{392 \Omega}$$

(ii) තාර විද්‍යුත් යුග්මයේ පෝල්ටියතාව E_T නම්

$$E_T = kI = \frac{40}{600} \times 240 \text{ mV}$$

$$= \underline{16 \text{ mV}}$$

(iii) 290 °C



(iv) මිනිත්තු දෙකකට පසු

$$E_T = \frac{40}{600} \times 360$$

$$= 24 \text{ mV}$$

$$E_T = 24 \text{ mV වීම}$$

$$\theta = 440 \text{ } ^\circ\text{C}$$

තාපන දහරයෙන් සපයන ලද තාපය = දළ වින් මගින් ලබාගත් තාපය

$$pt = ms \Delta \theta$$

$$100 \times 2 \times 60 = 0.375 \times 5 \times (440 - 290)$$

$$S = \underline{213.3 \text{ J kg}^{-1} \text{ K}^{-1}}$$

(212 සහ 214 අතර අගයක්)

B කොටස - රචනා

01. (i) එක් පැනලයක අවස්ථිති සූර්යය

$$= \frac{m(a^2 + b^2)}{12} + m \left(R + \frac{a}{2} \right)^2$$

$$= \frac{2(0.6^2 + 1.2^2)}{12} + 2(0.4 + 0.6)^2$$

$$= 0.3 + 2 = 2.3 \text{ kgm}^2$$

$\therefore xy$ වටා චන්ද්‍රිකාවේ අ. සූර්යය

$$= 2(2.3) + 6$$

$$= \underline{10.6 \text{ kg m}^2}$$

(ii) චන්ද්‍රිකාවේ කෝණික ප්‍රවේගය

$$\omega = \frac{6}{60} \times 2\pi$$

$$= 0.63 \text{ rad s}^{-1}$$

එහි භ්‍රමන චාලක ශක්තිය

$$= \frac{1}{2} I \omega^2$$

$$= \frac{1}{2} \times 10.6 \times 0.63^2 \text{ J}$$

$$= 2.1 \text{ J}$$

(1.90 හා 2.15 අතර අගයක්)

(iii) නව අ. භ්‍රමණය $I_2 = \frac{2(2.3)}{4} + 6$
 $= 7.15 \text{ kg m}^2$

තෝරාගත් ගම්‍යතා සංස්ථිතිය මූල ධර්මය අනුව

$$I_2 \omega_2 = I_1 \omega_1$$

$$7.15 \omega_2 = 10.6 \times 0.63$$

$$\text{නව කෝ. ප්‍රවේගය } \omega_2 = \frac{0.93 \text{ rad s}^{-1}}{}$$

(0.89 හා 0.95 අතර අගයක්)

(iv) (a) තෝරාගත් මන්දනය, $\alpha = \frac{\omega_2 - \omega_1}{t}$
 $= \frac{0.93 - 0.63}{5 \times 60}$
 $= 0.001 \text{ rad s}^{-2}$

(0.0009 හා 0.0011 අතර අගයක්)

ව්‍යාවර්තය, $\tau = I \alpha$
 $= 7.15 \times 0.001$
 $= 7.15 \times 10^{-3} \text{ Nm}$

(b) පැහැර හසුලනු ලැබූ පසු චන්ද්‍රිකාවේ භ්‍රමණ

චාලක ශක්තිය $= \frac{1}{2} I_2 \omega_2^2$
 $= \frac{1}{2} \times 7.15 \times 0.93^2 \text{ J}$

තෝරාගත් ප්‍රවේගය මුල් අගයට ගෙන
 ආ විට භ්‍රමණ චාලක ශක්තිය

$$= \frac{1}{2} I_2 \omega_1^2$$

$$= \frac{1}{2} \times 7.15 \times 0.63^2 \text{ J}$$

$\therefore$ අවශ්‍ය ශක්තිය $= \frac{1}{2} \times 7.15 \times (0.93^2 - 0.63^2) \text{ J}$
 $= 1.7 \text{ J}$

පැ.ස.

(iv) (b) කොටස වෙනත් ආකාරයකටද සෑදිය
 හැකි නිදසුන් ලෙස

විනාඩි 5 තුළදී භ්‍රමණ තෝරණය,

$$\theta = \frac{\omega_2^2 - \omega_1^2}{2 \alpha}$$

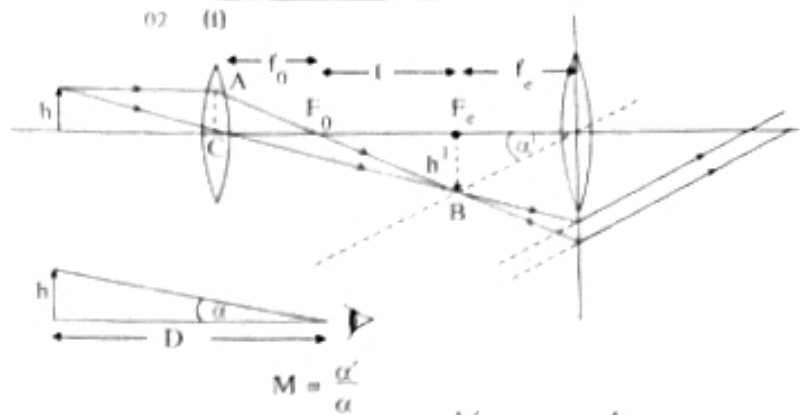
$$= \frac{0.93^2 - 0.63^2}{2 \times 0.001} \text{ rad}$$

$\therefore$ අවශ්‍ය ශක්තිය = තෝර. ශ්‍රි. කාර්යය

$$= \tau \times \theta$$

$$= 7.15 \times 10^{-3} \times \left(\frac{0.93^2 - 0.63^2}{2 \times 0.001} \right) \text{ J}$$

$$= 1.7 \text{ J}$$



$$M = \frac{h'}{h} = \frac{f_0}{f_e}$$

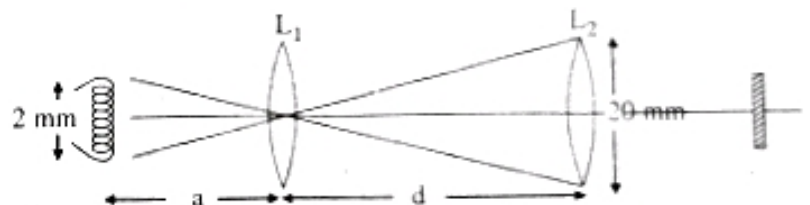
$$\therefore M = \frac{h'}{f_e} \times \frac{D}{h} = \frac{h'}{h} \times \frac{D}{f_e}$$

$F_e F_o B$ සහ $C F_o A$ Δ සමානව තිසා

$$\frac{h'}{h} = \frac{1}{f_o}$$

$$\therefore M = \frac{1}{f_o} \times \frac{D}{f_e} = \frac{1}{f_o} \times \frac{25}{f_e}$$

(ii) (a)



(1) රේඛීය විමාලනය $= \frac{20}{2}$
 $= 10$

(2) $\frac{d}{a} = 10$

L_1 සඳහා $\frac{1}{v} - \frac{1}{u} = \frac{1}{f}$ මගින්

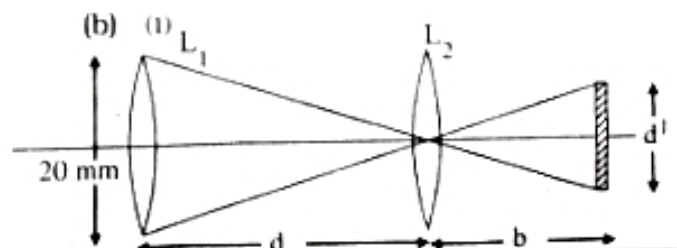
$$-\frac{1}{d} - \frac{1}{a} = -\frac{1}{20}$$

$$\therefore 1 + \frac{d}{a} = \frac{d}{20}$$

$$\therefore 1 + 10 = \frac{d}{20}$$

$$\therefore d = 220 \text{ mm}$$

$$\text{සහ } a = \frac{220}{10} = 22 \text{ mm}$$



$$L_2 \text{ සඳහා } \frac{1}{v} - \frac{1}{u} = \frac{1}{f} \text{ යන } \\ - \frac{1}{b} - \frac{1}{220} = - \frac{1}{20} \\ \therefore b = 22 \text{ mm}$$

- (2) නිදර්ශනයේ ප්‍රදීපනය වන වර්ගඵලයේ විෂ්කම්භය d^1 යයි ගනිමු.

$$\frac{d^1}{20} = \frac{22}{220}$$

$$d^1 = 2 \text{ mm}$$

$$\therefore \text{ප්‍රදීපනය වන වර්ගඵලය} = \pi \left(\frac{d^1}{2} \right)^2 \\ = 3.14 \times 1^2 \\ \text{mm}^2 \\ = 3.14 \text{ mm}^2$$

03. (i) පහත දැක්වෙන ඕනෑම දෙකක් පිළිගනි.
 * රූපවාහිනී දුරකථන සහ රවිසනක වැනි විද්‍යුත් උපකරණ භාවිත කිරීම.
 * විචුල් ස්විචය පණ ගැන්වීම.
 * දුරකථන කම්බි සහ විද්‍යුත් උපකරණ අරන්වැඩියා කිරීම.
 * විදුලි පහන් සවි කිරීම.
 * ලෝහ රාමුවලට සම්පව් පිටීම.
 * පොළොව මත නිදා ගැනීම.
 * ලෝහ ජල තල වලින් එන ජලය ස්නානය කිරීම.

- (ii) අතුණු සැරත් ගසකට වැදුනු විට ගසේ කඳ දිගේ ගමන් කරන විශාල ධාරාව ගස සම්පූර්ණ තේර එයට හේන්තු වී සිටින පුද්ගලයකුට ඇතුළු විය හැකි බැවිනි.

- (iii) (a) පහත දැක්වෙන ඕනෑම එකක්
 * නියුණු තුඩු සම්පූර්ණ විද්‍යුත් ක්ෂේත්‍ර නිවුනාව අධික වීම.
 * නියුණු තුඩු මත ආරෝපණයේ පෘෂ්ඨික ඝනත්වය අධික වීම.
 * නියුණු තුඩු සම්පූර්ණ වාතය අයනීකරණය වී අතුණු සැර අතුණු සන්නායකයට වැදීම සඳහා සන්නායක නාලිකක් නොවී නැගීම.

- (b) අතුණු පහතට වූ ආරෝපණය (ධාරාව) පොළොව තුළට යොමු කොට පොළොව පෘෂ්ඨය දිගේ ආරෝපණය (ධාරාව) ගැලීම් වැළැක්විය.

- (c) පහත දැක්වෙන ඒවායින් ඕනෑම එකක්
 * එහි ප්‍රතිරෝධය අඩු කිරීමට
 * එහි ජනනය වන තාපය හේතු කොට යාන්ත්‍රික එය විලයනය වීම වැළැක්වීමට

- (iv) (a) ඉහළදී පාදාංගෝලීය පීඩනය අඩු බැවින්

- (b) පහත දැක්වෙන ඒවායින් ඕනෑම එකක්

- * එම වායු ස්කන්ධයේ ප්‍රසාරණය ස්ථිරකාරී ක්‍රියාවලියක් බැවින්

- * එම වායු ස්කන්ධයේ ප්‍රසාරණය ක්ෂණිකව සිදුවන බැවින්

- * එම වායු ස්කන්ධය අවම පාදාංගෝලීය පීඩනයට එපෙතිව කාර්යය කිරීම නිසා එහි අභ්‍යන්තර ශක්තිය අඩුවන බැවින්

- (v) (a) -Q ආරෝපණය සහ එහි ප්‍රතිවිච්ඡේදනය නිසා P හි විද්‍යුත් ක්ෂේත්‍ර නිවුනාව E_1 නම්

$$E_1 = \left[\frac{1}{4\pi\epsilon_0} \frac{Q}{h_1^2} + \frac{1}{4\pi\epsilon_0} \frac{Q}{h_1^2} \right] \uparrow \\ = \frac{1}{2\pi\epsilon_0} \frac{Q}{h_1^2} \uparrow$$

- +Q ආරෝපණය සහ එහි ප්‍රතිවිච්ඡේදනය නිසා P හි විද්‍යුත් ක්ෂේත්‍ර නිවුනාව E_2 නම්

$$E_2 = \frac{1}{2\pi\epsilon_0} \frac{Q}{h_2^2} \downarrow$$

$$h_1 < h_2 \text{ නිසා } E_1 > E_2 \text{ වේ.}$$

- P හි සම්පූර්ණ ක්ෂේත්‍ර නිවුනාව,

$$E = (E_1 - E_2) \uparrow \\ E = \frac{1}{2\pi\epsilon_0} \left(\frac{Q}{h_1^2} - \frac{Q}{h_2^2} \right) \uparrow$$

$$(b) E = 1.8 \times 10^{10} \times$$

$$\left(\frac{20}{(3 \times 10^3)^2} - \frac{20}{(6 \times 10^3)^2} \right) \text{NC}^{-1} \uparrow$$

$$= 3 \times 10^4 \text{ NC}^{-1} \uparrow$$

- එහි දිශාව ඉහළට වේ. (↑)

$$P \text{ හි පෘෂ්ඨික ආරෝපණ ඝනත්වය } \sigma = \epsilon_0 E$$

$$\sigma = 8.85 \times 10^{-12} \times 3 \times 10^4 \text{ C m}^{-2}$$

$$= 2.66 \times 10^{-7} \text{ C m}^{-2}$$

$$(2.6 \times 10^{-7} \text{ සහ } 2.7 \times 10^{-7} \text{ අතර අගයකි})$$

$$(vi) \text{ මුදා හැරෙන ශක්තිය} = QV$$

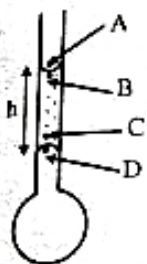
$$= 5 \times 10^8 \text{ J}$$

මෙම ශක්තිය තාපය, ආලෝකය, ධ්වනිය, අණුවල සැකෙවුම් ශක්තිය, අංශුවල චාලක ශක්තිය, අයන ජනනය කිරීමට අවශ්‍ය ශක්තිය, විකිරණය ලෙස උත්සර්ජනය වේ.

(ඉහත දැක්වෙන ඒවායින් ඕනෑම දෙකක්)

- (vii) හරකාගේ ශරීරය තුළින් ධාරාවක් ගලා යාමට හරම් විශාල විභව අන්තරයක් ඇති කිරීමට උගත් ඉදිරි සහ පසු පාද අතර දුර ප්‍රමාණවත් වන බැවිනි.

04. (i)



වායුමෝලීය පීඩනය π ලෙස ගනිමු.

A හි පීඩනය $p_A = \pi$

B හි පීඩනය $p_B = \pi - \frac{2T}{r}$

C හි පීඩනය $p_C = \pi - \frac{2T}{r} + h\rho g$

D හි පීඩනය $p_D = \pi - \frac{2T}{r} + h\rho g + \frac{2T}{r}$

$\therefore p_D = \pi + h\rho g$

එහෙත් සමන් පිළිපිළි සැලකූ විට

$$p_D = \pi + \frac{4T}{R}$$

$$\therefore h\rho g = \frac{4T}{R}$$

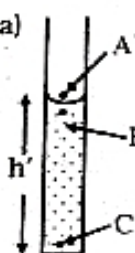
$$T = \frac{h\rho g R}{4}$$

$$= \frac{4 \times 10^{-3} \times 1050 \times 10 \times 2.5 \times 10^{-3}}{4}$$

$$T = 0.026 \text{ Nm}^{-1}$$

(0.025 සහ 0.027 අතර අගයක්)

(ii) (a)



A හි පීඩනය $p_A = \pi$

B හි පීඩනය $p_B = \pi - \frac{2T}{r}$

C හි පීඩනය $p_C = \pi - \frac{2T}{r} + h'\rho g$

එහෙත් සමකල ද්‍රව මාර්ගය දෙපස පීඩන සාමාන්
 බැවින් $p_C = \pi$

$$\therefore h'\rho g = \frac{2T}{r}$$

$$h' = \frac{2T}{r\rho g} = \frac{2 \times 0.026}{0.8 \times 10^{-3} \times 1050 \times 10}$$

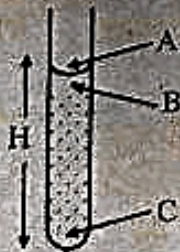
$$= 6.2 \times 10^{-3} \text{ m}$$

$\therefore$ පහළ ද්‍රව මාර්ගය සමකල වන විට

ද්‍රව කඳෙහි උස = 6.2 mm

(6.1 සහ 6.3 අතර අගයක්)

(ii) (b)



$p_A = \pi$

$p_B = \pi - \frac{2T}{r}$

$p_C = \pi - \frac{2T}{r} + H\rho g$

සමල මාර්ගය සැලකූ විට $p_C = \pi + \frac{2T}{r}$

$$\therefore H\rho g = \frac{4T}{r}$$

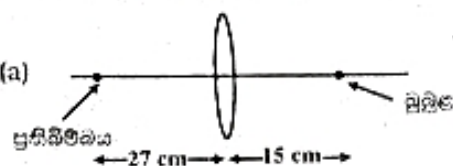
$$H = \frac{4T}{r\rho g} = \frac{4 \times 0.026}{0.8 \times 10^{-3} \times 1050 \times 10}$$

$$= 12.4 \times 10^{-3} \text{ m}$$

$\therefore$ ද්‍රව කඳෙහි උසවීම උස = 12.4 mm

(12.2 සහ 12.6 අතර අගයක්)

(iii) (a)



කාලය $t = 0$ දී පිළිපිළි ප්‍රතිබිම්බයේ අරය

$$= \frac{51}{2} \text{ mm}$$

කාලය $t = 0$ දී පිළිපිළි අරය r නම්

$$r = \frac{15}{27} \times \frac{51}{2} = 14 \text{ mm}$$

කාලය $t = 30$ s දී පිළිපිළි අරය r' නම්

$$r' = \frac{15}{27} \times \frac{36.5}{2} = 10 \text{ mm}$$

$$(b) \quad R^4 = \frac{T r^4}{2 \eta l} \quad t + A \text{ වෙනස්}$$

$$t = 0 \text{ දී } (14 \times 10^{-3})^4 = A$$

$$t = 30 \text{ s දී}$$

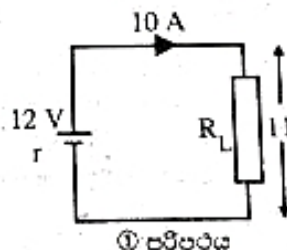
$$(10 \times 10^{-3})^4 = - \frac{0.026 \times (0.8 \times 10^{-3})^4 \times 30}{2 \eta \times 10 \times 10^{-2} + (14 \times 10^{-3})^4}$$

$$\eta = 5.6 \times 10^{-5} \text{ N s m}^{-2}$$

(5.5 $\times 10^{-5}$ සහ 5.7 $\times 10^{-5}$ අතර අගයක්)

05. (a) (i)

$$(a) \quad E = 12.0 \text{ V}$$



$$E = Ir + V$$

$$12 = 10r + 11.5$$

$$r = \frac{0.5}{10}$$

$$= 0.05 \Omega$$

(b) ලාම්පු දෙකෙහිම මුළු ක්ෂමත

උත්සර්ජනය, $P = VI$ මගින්

$$= 11.5 \times 10 \text{ W}$$

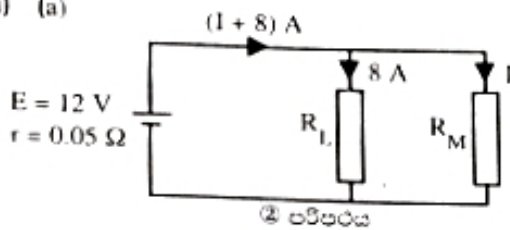
$$= 115 \text{ W}$$

$\therefore$ එක් ලාම්පුවක ක්ෂමත

$$\text{උත්සර්ජනය} = \frac{115}{2} \text{ W}$$

$$= 57.5 \text{ W}$$

(iii) (a)



① පරිපථයේ R_L සඳහා $V = IR$ මගින්
 $11.5 = 10 \times R_L$
 $\therefore R_L = 1.15 \Omega$

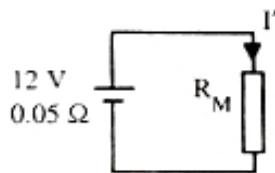
② පරිපථයේ R_M සඳහා $V = IR$ මගින්
 $V = 8 \times 1.15$
 $\therefore V = 9.20 \text{ V}$

③ පරිපථයේ බැටරිය සඳහා,
 $E = Ir + V$ මගින්
 $12 = (I + 8) \times 0.05 + 9.2$
 $I = 48 \text{ A}$

$\therefore$ මෝටරය තුළ ධාරාව 48 A බැවින් ප්‍රධාන ලාම්පු දල්වා ඇතිවිට රථයේ එන්ජින් ක්‍රියාත්මක කළ නොහැක.

(b) ② පරිපථයේ R_M සඳහා $V = IR$ මගින්
 $9.2 = 48 \times R_M$
 $R_M = \frac{9.2}{48} = 0.19 \Omega$
 (0.190 සහ 0.192 අතර අගයන්)

(c)



ප්‍රධාන ලාම්පු නිසා නිශ්චය වී මෝටරය තුළ ධාරාව I' නම්

$E = I(R + r)$ මගින්
 $12 = I'(0.19 + 0.05)$
 $I' = \frac{12}{0.24} = 50 \text{ A}$

මෝටරය තුළ ධාරාව 50 A වන බැවින් මෙම අවස්ථාවේදී රථයේ එන්ජින් ක්‍රියාත්මක කළ හැක.

තාලකය යුතුයි : ඉන්ද 9.2 = 48 $\times R_M$ මගින්
 $R_M = 0.192 \Omega$

ඒ අනුව $I' = \frac{12}{(0.192 + 0.05)} = 49.6 \text{ A}$

මෝටරය තුළ ධාරාව 50 A වන අඩු බැවින් රථයේ එන්ජින් ක්‍රියාත්මක කළ නොහැකි බව පරිසා නිසිණේ නම් මුළු ලකුණු ලබාගත හැක.

එසේ නැතිනම් $I' = \frac{12}{0.192 + 0.05}$
 $= 49.6 \text{ A}$

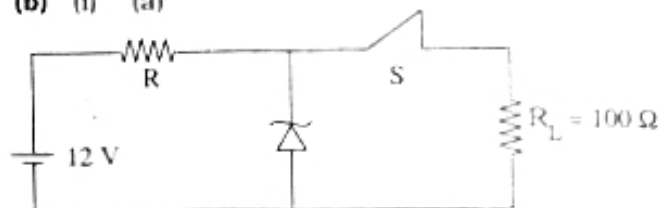
මෙම ධාරාව 50 A ව ඉතා ආසන්න බැවින් රථයේ එන්ජින් ක්‍රියාත්මක කළ හැකි බව පරිසා නිසිණේ නම් ද මුළු ලකුණු ලබා ගත හැක.

(iii) (a) බැටරියේ අභ්‍යන්තර ප්‍රතිරෝධය වැඩි වූ විට පණගැන්වූම් මෝටරය තුළ ධාරාව අඩුවේ. මෙම ධාරාව 50 A ව පවා අඩු වුවහොත් රථය පණගැන්විය නොහැකි වේ.

(b) බල්බය දල්වීමට අවශ්‍ය ධාරාව $= \frac{6W}{12V}$
 $= 0.5 \text{ A}$

0.5 A වැනි ඉතා කුඩා ධාරාවක් බැටරියෙන් ලබා ගත හැකි නිසා බල්බය එහි සම්පූර්ණ දීප්තියෙන් පාහේ දල්විය හැක.

(b) (i) (a)



S වසා ඇති විට, R_L හර
 ප්‍රතිරෝධය තුළ ධාරාව $= \frac{10V}{100\Omega}$
 $= 0.1 \text{ A}$

$\therefore R$ තුළ ධාරාව $= 0.1 + 0.01$
 $= 0.11 \text{ A}$

$\therefore R = \frac{12 - 10}{0.11} = 18 \Omega$
 (18 සහ 18.2 අතර අගයන්)

(b) (i) S වසා ඇති විට සෙතර් දියෝඩයේ ක්ෂමතා උත්සර්ජනය $= V \times I$
 $= 10 \times 0.01 \text{ W}$
 $= 0.1 \text{ W}$

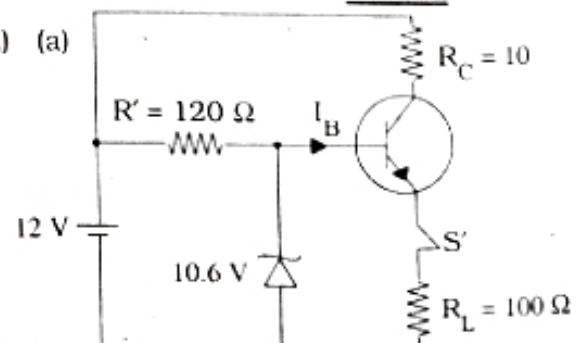
(2) S විවෘතව ඇති විට සෙතර් ධාරාව
 $= \frac{12 - 10}{18} = 0.11 \text{ A}$

$\therefore$ S විවෘතව ඇතිවිට සෙතර් දියෝඩයේ ක්ෂමතා උත්සර්ජනය $= V \times I$
 $= 10 \times 0.11$
 $= 1.1 \text{ W}$

(1.05 හා 1.15 අතර අගයන්)

$\therefore$ සෙතර් දියෝඩයට නිශ්චය යුතු අවම ක්ෂමතා ප්‍රමාණය $= 1.1 \text{ W}$

(ii) (a)



හා ප්‍රතිරෝධය හරහා

$$\begin{aligned} \text{වෝල්ටීයතාව} &= V_Z - 0.6 \\ &= 10.6 - 0.6 \\ &= 10 \text{ V} \end{aligned}$$

∴ ඉලෙක්ට්‍රෝනික උපකරණයට නිවැරදි වෝල්ටීයතාව ලැබේ.

(b) විමෝචන ධාරාව, $I_E = \frac{10}{100} = 0.1 \text{ A}$

$$\begin{aligned} I_E &= I_B + I_C = I_B + \beta I_B \\ &= (1 + \beta) I_B \end{aligned}$$

$$\therefore I_B = \frac{0.1}{1 + 99} = 0.001 \text{ A}$$

(c) සෙන්ටර් දියෝඩයේ ක්ෂමතා උත්සර්ජනය උපරිම වන්නේ S' ස්ථිචය විවෘතව ඇති විටය.

$$\begin{aligned} \text{එවිට දියෝඩය තුළ ධාරාව } I_Z &= \frac{12 - 10.6}{120} \text{ A} \\ &= 0.012 \text{ A} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \therefore \text{ක්ෂමතා උත්සර්ජනය} &= V \times I \\ &= 10.6 \times 0.012 \\ &= 0.13 \text{ W} \end{aligned}$$

(0.12 හා 0.13 අතර අගයක්)

මෙම ක්ෂමතා උත්සර්ජනය $\frac{1}{4} \text{ W}$ ට වඩා අඩු බැවින් $\frac{1}{4} \text{ W}$ ක්ෂමතා ප්‍රමාණයක් ඇති සෙන්ටර් දියෝඩයක් ප්‍රමාණවත් වේ.

(d) පළමු පරිපථයේ සෙන්ටර් දියෝඩයේ ක්ෂමතා උත්සර්ජනය 1.1 W වන අතර දෙවන පරිපථයේ එය 0.13 W වේ. මෙම 2 වන පරිපථයේ සෙන්ටර් දියෝඩයේ ක්ෂමතා භාතීය අඩු බැවින් මෙම පරිපථය වඩා වාසිදායක වේ.

06. (a) (i) තාපය සන්නයනය වන ශීඝ්‍රතාව

$$\dot{Q} = kA \frac{\theta_2 - \theta_1}{d} \text{ මගින්}$$

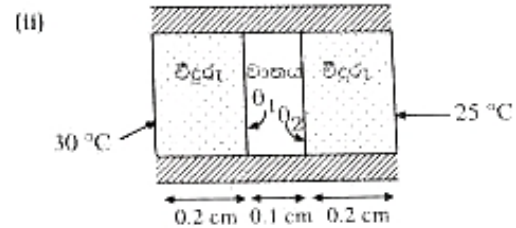
කඩොල් බිත්තිය තුළින් තාපය සන්නයනය වන ශීඝ්‍රතාව $\dot{Q}_1$, ලී දොර සහ විදුරු ජනේලය තුළින් ඒවා පිළිවෙලින් $\dot{Q}_2$ සහ $\dot{Q}_3$ නම්,

$$\begin{aligned} \dot{Q}_1 &= 0.6 \times 100 \times \frac{30 - 25}{10 \times 10^{-2}} \\ &= 3 \times 10^3 \text{ W} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \dot{Q}_2 &= 0.1 \times 3 \times \frac{30 - 25}{2 \times 10^{-2}} \\ &= 75 \text{ W} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \dot{Q}_3 &= 0.8 \times 4 \times \frac{30 - 25}{0.5 \times 10^{-2}} \\ &= 3.2 \times 10^3 \text{ W} \end{aligned}$$

∴ ගොඩනැගිල්ල තුළට තාපය සංක්‍රාමණය වන ශීඝ්‍රතාව
 $= (3 \times 10^3 + 75 + 3.2 \times 10^3) \text{ W}$
 $= 6275 \text{ W}$
 (6000 සහ 6300 අතර අගයක්)



මෙම ජනේලය තුළින් තාපය සන්නයනය වන ශීඝ්‍රතාව $\dot{Q}'$ නම්, පිටත විදුරු තනල්ල සලකා

$$\dot{Q}' = 0.8 \times 4 \times \frac{30 - \theta_1}{0.2 \times 10^{-2}}$$

$$\therefore 30 - \theta_1 = \frac{\dot{Q}' \times 10^{-2}}{16} \quad \text{--- ①}$$

$$\text{මාල ස්තරය සලකා } \dot{Q}' = 0.03 \times 4 \times \frac{\theta_1 - \theta_2}{0.1 \times 10^{-2}}$$

$$\therefore \theta_1 - \theta_2 = \frac{\dot{Q}' \times 10^{-2}}{1.2} \quad \text{--- ②}$$

$$\text{ඇතුළු විදුරු තනල්ල සලකා,} \quad \dot{Q}' = 0.8 \times 4 \times \frac{\theta_2 - 25}{0.2 \times 10^{-2}}$$

$$\theta_2 - 25 = \frac{\dot{Q}' \times 10^{-2}}{16} \quad \text{--- ③}$$

① + ② + ③ වුව,

$$30 - 25 = \dot{Q}' \times 10^{-2} \left(\frac{1}{16} + \frac{1}{1.2} + \frac{1}{16} \right)$$

$$\dot{Q}' = 522 \text{ W}$$

$$\begin{aligned} \therefore \text{ජනේලය තුළින් තාපය} \\ \text{සංක්‍රාමණය වන ශීඝ්‍රතාව} \\ \text{අඩුවන ප්‍රතිශතය} \end{aligned} \left. \vphantom{\begin{aligned} \therefore \text{ජනේලය තුළින් තාපය} \\ \text{සංක්‍රාමණය වන ශීඝ්‍රතාව} \\ \text{අඩුවන ප්‍රතිශතය} \end{aligned}} \right\} = \frac{3200 - 522}{3200} \times 100\% = 83.7\%$$

(82.5 සහ 85.0 අතර අගයක්)

(iii) සාපේක්ෂ ආර්ද්‍රතාව = $\frac{\text{තුෂාර අංශයේදී ජලයේ ස.ව.පී.}}{\text{තාපය උෂ්ණත්වයේදී ස.ව.පී.}}$

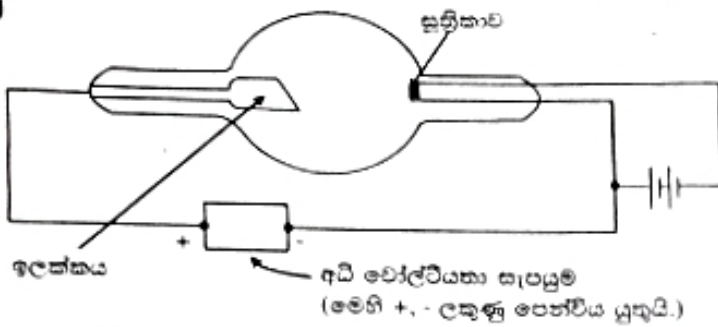
$$\frac{80}{100} = \frac{25 \text{ } ^\circ\text{C දී ජලයේ ස.ව.පී.}}{30}$$

$$\therefore 25 \text{ } ^\circ\text{C දී ජලයේ ස. ව. පී.} = 24 \text{ mm Hg}$$

$$\begin{aligned} \therefore \text{ගොඩනැගිල්ල තුළ සා. ආ.} &= \frac{16}{24} \times 100\% \\ &= 66.7\% \end{aligned}$$

(66 සහ 67 අතර අගයක්)

(b)



(ii) සුළුකාරී රත්කිරීමෙන් ඉලෙක්ට්‍රෝන නිපදවේ.

- (iii) පහත දක්වන ඒවායින් ඕනෑම එකක්.
- ඒ ප්‍රතිරෝධය අවම කිරීමට (වැඩිකිරීමට)
 - ඒ වායු අණු සහ ඉලෙක්ට්‍රෝන අතර විය හැකි හැසුම් අවම කිරීමට
 - ඒ ඉලෙක්ට්‍රෝනවල ශක්තිය හානිවීම වැඩිකිරීමට

(iv) අවමය සැපයුම් චෝල්ට්‍රෝනතාව = 100 kV

$$\begin{aligned} \text{(v)} \quad \lambda &= \frac{hc}{E} \\ &= \frac{6.6 \times 10^{-34} \times 3 \times 10^8}{100 \times 10^3 \times 1.6 \times 10^{-19}} \\ &= 0.12 \times 10^{-10} \text{ m} \\ &= \underline{\underline{0.12 \text{ \AA}}} \end{aligned}$$

(vi) (a) වසරකදී ලැබෙන මුළු සරල මාත්‍රාව
 = 2 m S v

$$\begin{aligned} \therefore \text{සරල මාත්‍රාවේ ශීඝ්‍රතාව} &= \frac{2 \times 10^{-3} \times 10^6}{365 \times 24} \mu\text{Svhr}^{-1} \\ &= 0.228 \mu\text{Svhr}^{-1} \\ &\text{(0.220 හා 0.230 අතර අගයක්)} \end{aligned}$$

(b) පරීක්ෂණාගාරය තුළ තිබිය හැකි උපරිම වාර්ෂික සරල මාත්‍රාව = 20 m S v

සේවකයා වසරකදී සේවය කරන වැය ගණන = 40 x 40

$$\begin{aligned} \therefore \text{පරීක්ෂණාගාරය තුළ තිබිය හැකි උපරිම සරල මාත්‍රාවේ ශීඝ්‍රතාව} &= \frac{20 \times 10^{-3} \times 10^6}{40 \times 40} \\ &= \underline{\underline{12.5 \mu\text{Svhr}^{-1}}} \end{aligned}$$

(c) (i) X - කිරණ නිසා ලබා ගන්නා සරල මාත්‍රා ශීඝ්‍රතාව
 = 0.57 I E a μSvhr^{-1}

$$\begin{aligned} \therefore \text{X - කිරණ නිසා ලබා ගන්නා සරල මාත්‍රා ශීඝ්‍රතාව} &= 0.57 \times 9.4 \times 10^8 \times 0.1 \times 0.027 \mu\text{Svhr}^{-1} \\ &= 1.45 \times 10^6 \mu\text{Svhr}^{-1} \end{aligned}$$

(1.40 x 10⁶ සහ 1.50 x 10⁶ අතර අගයක්)

$\therefore$ X - කිරණ නිසා ලබාගන්නා සරල

$$\begin{aligned} \text{මාත්‍රාව} &= 1.45 \times 10^6 \times \frac{0.1}{3600} \mu\text{Sv} \\ &= 40 \mu\text{Sv} \\ &\text{(38 සහ 42 අතර අගයක්)} \end{aligned}$$

(2) ස්කන්ධය 1 kg වන දේහ පටක මගින් ලබා ගන්නා මාත්‍රාව

$$\begin{aligned} &= 40 \mu\text{Sv} \\ &= 40 \times 10^{-6} \text{ Sv} \end{aligned}$$

ස්කන්ධය 1 kg වන දේහ පටක මගින් ලබාගන්නා ශක්තිය

$$= 40 \times 10^{-6} \text{ J}$$

ස්කන්ධය 5 kg වන දේහ පටක මගින් ලබාගන්නා ශක්තිය

$$\begin{aligned} &= 5 \times 40 \times 10^{-6} \text{ J} \\ &= 2 \times 10^{-4} \text{ J} \end{aligned}$$

X - කිරණ පෝෂ්ටනතා ශක්තිය

$$\begin{aligned} &= 100 \text{ keV} \\ &= 100 \times 10^3 \times 1.6 \times 10^{-19} \text{ J} \\ &= 1.6 \times 10^{-14} \text{ J} \end{aligned}$$

$\therefore$ පටක මගින් අවශෝෂණ කරගනු ලැබූ

$$\begin{aligned} \text{X - කිරණ පෝෂ්ටන සංඛ්‍යාව} &= \frac{2 \times 10^{-4}}{1.6 \times 10^{-14}} \\ &= 1.25 \times 10^{10} \end{aligned}$$

(1.19 x 10¹⁰ හා 1.31 x 10¹⁰ අතර අගයක්)

*** ** ***